



## 1. Locação de Máquina Capinadeira

### Planilha de Composição de Custos

| Orçamento Sintético                                       |                      |               |
|-----------------------------------------------------------|----------------------|---------------|
| Descrição do Item                                         | Custo (R\$/mês)      | %             |
| <b>1. Mão-de-obra</b>                                     | <b>R\$ 4.703,86</b>  | <b>16,60%</b> |
| 1.1. Coletor                                              | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| 1.2. Operador                                             | R\$ 4.162,66         | 14,69%        |
| 1.3. Supervisor                                           | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| 1.4. Vale Transporte                                      | R\$ 211,20           | 0,75%         |
| 1.5. Vale-refeição (diário)                               | R\$ 330,00           | 1,16%         |
| 1.5. Auxílio Alimentação (mensal)                         | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| <b>2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual</b> | <b>R\$ 119,03</b>    | <b>0,42%</b>  |
| <b>3. Veículos e Equipamentos</b>                         | <b>R\$ 6.658,93</b>  | <b>23,50%</b> |
| 3.1. Trator com capinadeira acoplada                      | R\$ 6.658,93         | 23,50%        |
| 3.1.1. Depreciação                                        | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| 3.1.2. Remuneração do Capital                             | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| 3.1.3. Impostos e Seguros                                 | R\$ 0,00             | 0,00%         |
| 3.1.4. Consumos                                           | R\$ 4.488,05         | 15,84%        |
| 3.1.5. Manutenção                                         | R\$ 1.920,00         | 6,78%         |
| 3.1.6. Pneus                                              | R\$ 250,88           | 0,89%         |
| <b>4. Ferramentas e Materiais de Consumo</b>              | <b>R\$ 10.944,32</b> | <b>38,62%</b> |
| <b>5. Monitoramento da Frota</b>                          | <b>R\$ 0,00</b>      | <b>0,00%</b>  |
| <b>6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI</b>           | <b>R\$ 5.911,53</b>  | <b>20,86%</b> |
| <b>PREÇO TOTAL MENSAL</b>                                 | <b>R\$ 28.337,67</b> | <b>100%</b>   |

| Quantitativos                                    |            |
|--------------------------------------------------|------------|
| Mão-de-obra                                      | Quantidade |
| 1.2. Operador                                    | 1          |
| <b>Total de mão-de-obra (postos de trabalho)</b> | <b>1</b>   |
| Veículos e Equipamentos                          | Quantidade |
| 3.1. Trator com capinadeira acoplada             | 1          |

Fator de utilização (FU) 100%

## 1. Mão-de-obra

### 1.2. Operador

| Discriminação                    | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal        | Total (R\$)     |
|----------------------------------|---------|------------|----------------|-----------------|-----------------|
| Piso da categoria (1)            | mês     | 1          | 1.932,02       | 1.932,02        |                 |
| Salário mínimo nacional (2)      | mês     | 1          | 1.100,00       |                 |                 |
| Base de cálculo da Insalubridade |         | 1          |                |                 |                 |
| Adicional de Insalubridade       | %       | 40         | 1.100,00       | 440,00          |                 |
| <b>Soma</b>                      |         |            |                | <b>2.372,02</b> |                 |
| Encargos Sociais                 | %       | 75,49      | 2.372,02       | 1.790,64        |                 |
| <b>Total por Motorista</b>       |         |            |                | <b>4.162,66</b> |                 |
| Total do Efetivo                 | homem   | 1          | 4.162,66       | 4.162,66        |                 |
| Fator de utilização              |         |            |                | 1,00            | <b>4.162,66</b> |

#### 1.4. Vale Transporte

| Discriminação            | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|--------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Vale Transporte          | R\$     | -          | -              |          |               |
| Dias Trabalhados por mês | dia     | 0          |                |          |               |
| Coletor                  | vale    | -          | -              | -        |               |
| Operador                 | vale    | 44         | 4,80           | 211,20   |               |
| Supervisor               | vale    | -          | -              | -        |               |
|                          |         |            |                |          | <b>211,20</b> |

#### 1.5. Vale-refeição (diário)

| Discriminação | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|---------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Coletor       | unidade | -          | -              | -        |               |
| Operador      | unidade | 22         | 15,00          | 330,00   |               |
| Supervisor    | unidade | -          | -              | -        |               |
|               |         |            |                |          | <b>330,00</b> |

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| <b>Custo Mensal com Mão-de-obra (R\$/mês)</b> | <b>4.703,86</b> |
|-----------------------------------------------|-----------------|

### 2. Uniformes e Equipamentos de Proteção Individual

#### 2.2. Uniformes e EPIs para operador

| Discriminação                    | Unidade     | Durabilidade (meses) | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|----------------------------------|-------------|----------------------|----------------|----------|---------------|
| Calça                            | unidade     | 6                    | 89,00          | 14,83    |               |
| Camiseta                         | unidade     | 6                    | 29,90          | 4,98     |               |
| Botina de segurança              | par         | 12                   | 89,90          | 7,49     |               |
| Meia de algodão com cano alto    | par         | 1                    | 4,99           | 4,99     |               |
| Protetor solar FPS 30            | frasco 120g | 1                    | 11,73          | 11,73    |               |
| Higienização de uniformes e EPIs | R\$ mensal  | 1                    | 75,00          | 75,00    |               |
| Total do Efetivo                 | homem       | 1                    | 119,03         | 119,03   |               |
| Fator de utilização              |             |                      |                | 1,00     | <b>119,03</b> |

|                                                    |               |
|----------------------------------------------------|---------------|
| <b>Custo Mensal com Uniformes e EPIs (R\$/mês)</b> | <b>119,03</b> |
|----------------------------------------------------|---------------|

### 3. Veículos e Equipamentos

#### 3.1. Trator com capinadeira acoplada

##### 3.1.4. Consumos

|              |     |
|--------------|-----|
| horas mensal | 160 |
|--------------|-----|

\*ref. 1 trator 160 horas/mês

| Discriminação                            | Unidade              | Consumo | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|------------------------------------------|----------------------|---------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de óleo diesel / km rodado         | hs                   | 6,00    | 4,050          |          |                 |
| Custo mensal com óleo diesel             | hs                   | 960     | 4,050          | 3.888,00 |                 |
| Custo de óleo do motor /1.000 km rodados | l/1.000 km           | 20,00   | 12,73          |          |                 |
| Custo mensal com óleo do motor           | hs                   | 960     | 0,255          | 244,42   |                 |
| Custo de óleo da transmissão /1.000 km   | l/1.000 km           | 0,85    | 8,45           |          |                 |
| Custo mensal com óleo da transmissão     | hs                   | 960     | 0,007          | 6,90     |                 |
| Custo de óleo hidráulico / 1.000 km      | l/1.000 km           | 30,00   | 8,25           |          |                 |
| Custo mensal com óleo hidráulico         | hs                   | 960     | 0,248          | 237,60   |                 |
| Custo de graxa /1.000 km rodados         | kg/1.000 km          | 3,00    | 38,59          |          |                 |
| Custo mensal com graxa                   | hs                   | 960     | 0,116          | 111,14   |                 |
| <b>Custo com consumos/km rodado</b>      | <b>R\$/km rodado</b> |         | <b>4,675</b>   |          |                 |
|                                          |                      |         |                |          | <b>4.488,05</b> |

##### 3.1.5. Manutenção

| Discriminação       | Unidade       | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|---------------------|---------------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Custo de manutenção | R\$/hs rodado | 160        | 12,00          | 1.920,00 |                 |
|                     |               |            |                |          | <b>1.920,00</b> |

### 3.1.6. Pneus

| Discriminação                          | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)   |
|----------------------------------------|---------|------------|----------------|----------|---------------|
| Custo do jogo de pneus                 | unidade | 4          | 1.560,00       | 6.240,00 |               |
| Número de recapagens por pneu          | unidade | 1          |                |          |               |
| Custo de recapagem                     | unidade | 4,00       | 400,00         | 1.600,00 |               |
| Custo jg. Compl. + 1 recap./ km rodado | km/jogo | 5.000      | 7.840,00       | 1,57     |               |
| Custo mensal com pneus                 | hs      | 160        | 1,57           | 250,88   |               |
|                                        |         |            |                |          | <b>250,88</b> |

|                                                           |                 |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|
| <b>Custo Mensal com Veículos e Equipamentos (R\$/mês)</b> | <b>6.658,93</b> |
|-----------------------------------------------------------|-----------------|

### 4. Ferramentas e Materiais de Consumo

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)      |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|------------------|
| Cabo de Aço Capinadeira         | unidade | 1296       | 6,17           | 7.996,32 |                  |
| Cerdas vassoura recolhedora     | unidade | 4          | 722,00         | 2.888,00 |                  |
| Publicidade (adesivos veículos) | cj      | 1          | 60,00          | 60,00    |                  |
|                                 |         |            |                |          | <b>10.944,32</b> |

|                                                                      |                  |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>Custo Mensal com Ferramentas e Materiais de Consumo (R\$/mês)</b> | <b>10.944,32</b> |
|----------------------------------------------------------------------|------------------|

|                                                               |                  |
|---------------------------------------------------------------|------------------|
| <b>CUSTO TOTAL MENSAL COM DESPESAS OPERACIONAIS (R\$/mês)</b> | <b>22.426,14</b> |
|---------------------------------------------------------------|------------------|

### 6. Benefícios e Despesas Indiretas - BDI

| Discriminação                   | Unidade | Quantidade | Custo unitário | Subtotal | Total (R\$)     |
|---------------------------------|---------|------------|----------------|----------|-----------------|
| Benefícios e despesas indiretas | %       | 26,36      | 22.426,14      | 5.911,53 |                 |
|                                 |         |            |                |          | <b>5.911,53</b> |

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CUSTO MENSAL COM BDI (R\$/mês)</b> | <b>5.911,53</b> |
|---------------------------------------|-----------------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| <b>PREÇO MENSAL TOTAL (R\$/mês)</b> | <b>28.337,67</b> |
|-------------------------------------|------------------|

|                              |        |
|------------------------------|--------|
| Quantidade de horas por mês: | 160,00 |
|------------------------------|--------|

|                               |                  |               |
|-------------------------------|------------------|---------------|
| <b>PREÇO POR HORA/MÁQUINA</b> | <b>R\$/horas</b> | <b>177,11</b> |
|-------------------------------|------------------|---------------|

*Cristiano Flores*  
**Cristiano Flores**  
 Técnico em Edificações - Mat. 7668  
 Prefeitura Municipal de Arroio do Sal